

CoroMill® 495

# Vielseitiger Fasfräser

*Eine Lösung - viele Fasen*



Die meisten Bauteile erfordern zumindest einen Fasvorgang. Aus diesem Grund müssen Werkzeuge mehrmals gewechselt werden. Das ist besonders problematisch, wenn kleine Serien in unterschiedlichen Werkstoffen bearbeitet werden. Mit dem CoroMill 495 können unterschiedliche Fasen in verschiedenen Werkstoffen hergestellt werden, wodurch Nebenzeiten kurz bleiben und eine hohe Maschinenauslastung erzielt wird.

## Vorteile

- Vielseitig einsetzbares Werkzeug für unterschiedlichste Fasvorgänge
- Flexible Wendeschneidplatten für verschiedene Werkstoffe
- Hohe Maschinenauslastung dank weniger Werkzeugwechsel

## Anwendung

- Anfasen von Bohrungen und entlang der Kanten
- Typische Anwendungen sind Fasen, rückwärtiges Anfasen, Vorarbeiten für das Schweißen und Entgraten



ISO-Anwendungsbereich



## Technische Merkmale

- Wendeschneidplatten mit vier Schneidkanten
- Sorten und Geometrien mit umfassenden Funktionalitäten in verschiedenen Werkstoffen
- Fräserkörper mit einer großen Anzahl von Wendeschneidplatten im Verhältnis zur Körpergröße



## Programm

### Fräserkörper

Fräserdurchmesser	Fasenwinkel	Kupplungsart	Katalogergänzung 14.1
12–25 mm	15°, 30°, 45°, 60°	Zylinderschaft	Kapitel D
0.5–1 Zoll	15°, 30°, 45°, 60°	Weldon-	Kapitel D
12–25 mm	45°	Coromant EH	Kapitel D
40–63 mm	45°	Coromant Capto®	Kapitel D

### Wendeschneidplatten

Produktcode Wende- schneidplatte	Sorte	Geometrie	Plattengröße	ISO-Anwendungs- bereich	Katalogergänzung 14.1
495-09T3M-PM	GC1030	-PM	09	P, K, N	Kapitel D
495-09T3M-MM	GC1040	-MM	09	M, S	Kapitel D

Weitere Informationen finden Sie auf [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)